

BARRA ANTI VIBRATÓRIA GUIA DE APLICAÇÃO



kennametal.com

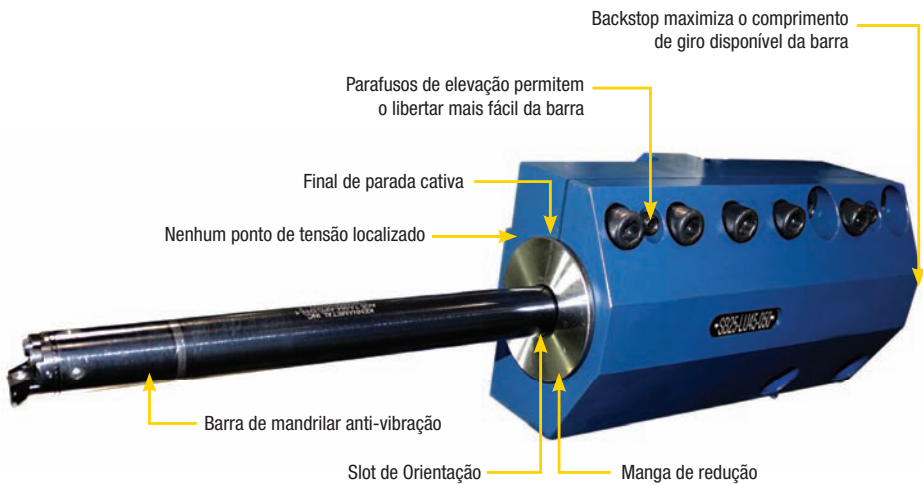


Guia aplicação em três etapas para barra de mandrilar sem vibrações

PASSO 1: FIXAR BARRA

A Kennametal recomenda segurar a barra de mandrilar em suporte de divisão, com um redutor de estilo dividido se necessário, em tolerância de diâmetro ISO H7.

✓ **Segure a barra com um bloco e uma manga dividida.**



As barras devem ser mantidas com um comprimento de aperto de 4 x D.



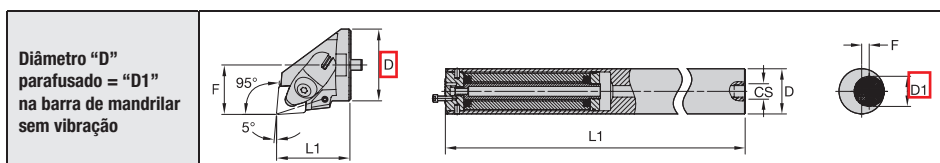
NÃO segure a barra usando parafusos de ajuste.



NÃO segure a barra usando uma pinça.



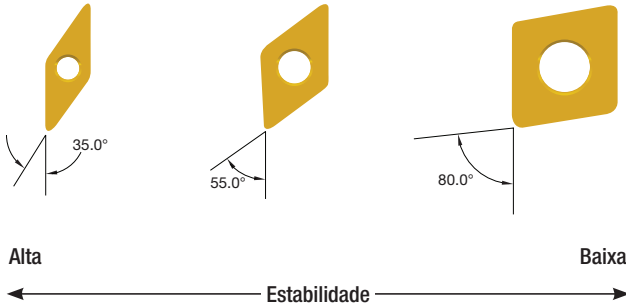
Emparelhar uma cabeça com uma barra



PASSO 2: SELECIONANDO A PASTILHA

1 Ângulos pontuais

- Pastilhas com ângulos de ponta pequenos devem ser usados para fornecer tamanhos de aparta consistentes e maiores folgas de perfuração para melhor evacuação de cavacos.
- Pastilhas de ângulo de ponto maior devem ser evitados, já que quanto mais a aresta de corte está envolvido mais pode causar vibrações adicionais.



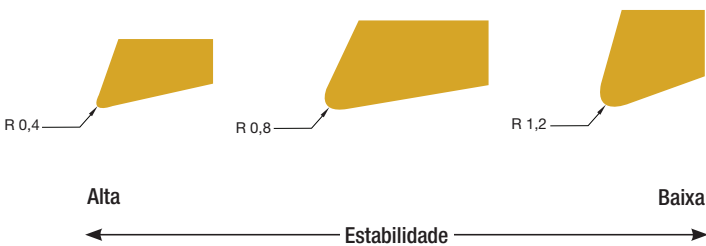
2 Ângulos de ligação

- Escolha um ângulo de ataque o mais próximo possível de 0° para maior estabilidade.



3 Raio Nariz

- Use pastilha com o menor raio de ponta possível para aumentar a estabilidade.
- Certifique-se de que a profundidade de corte é maior que o raio da ponta.



4 Geometria Pastilhas

- Escolha um estilo positivo, geometrias de inserção de fluxo livre para reduzir as forças de corte.
- Arestas afiadas também reduzem as forças de corte.
- O uso de grades PVD é a melhor escolha, pois a espessura reduzida do revestimento manterá a aresta preparada menor.

(contínua)

Guia aplicação em três etapas para barra de mandrilar sem vibrações *(contínua)*

PASSO 3: CENTRALIZANDO BARRA

A ferramenta Centro de alinhamento de altura Kennametal, referência 6141867, vem com um localizador de ângulo digital e o assento do visor de ângulo.

Montagem

- Assegure que a superfície de montagem e as superfícies adjacentes do localizador de ângulo digital estejam limpas.
- Coloque o localizador de ângulo digital nivelado com o ângulo assento localizador.



Visualização assento



Vista magnética



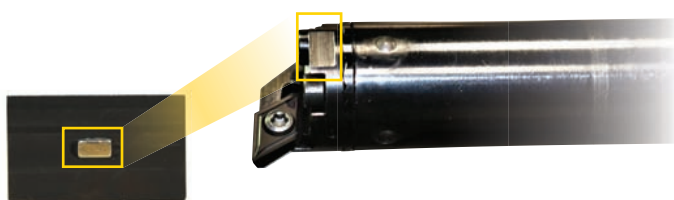
Calibração

- Limpe o ímã na parte inferior do assento do visor digital angular.
 - Coloque o conjunto de visor de ângulo no eixo X do torno.
 - Mantenha o visor do ângulo digital paralelo ao eixo.
 - Pressione o botão liga / desliga para ligar / desligar.
 - Pressione o botão zero para zerar o visor digital de ângulo.
- NOTA: O visor de ângulo agora está calibrado para o eixo X do torno e medirá os ângulos correspondentes ao eixo.*



Alinhamento de Barras

- Coloque o conjunto do visor de ângulo na barra de mandrilar, alinhando o pequeno ímã na parte inferior do conjunto com a pequena cabeça aparafusada.
 - Certifique-se de que o conjunto do visor de ângulo está perpendicular ao eixo da barra de mandrilamento e orientada na mesma direção quando foi calibrado para o eixo X do torno.
- Gire a barra de mandrilar até que o visor de ângulo digital leia zero graus.
- Aperte o suporte da barra de mandrilar para travar a barra de mandrilar na posição.
 - Certifique-se de que o visor digital de ângulo ainda esteja com leitura a zero após apertado da barra.
 - A barra deve agora estar no centro.



Vista magnética